

KOTŁY PRZEMYSŁOWE

Kocioł płomienicowo-płomieniówkowy

Seria BWR

Wydajność pary 12-30 t/h
Moc 8,1-18,5 MW



Seria BWR zaprojektowana przez Babcock Wanson to trój-ciągowy kocioł z tylną komorą nawrotną wykonaną w postaci ekranu wodnego. Kocioł łączy w sobie technologie kotłów płomienicowo-płomieniówkowych z technologią kotłów wodnorurkowych. Seria BWR została zaprojektowana z myślą o kotłach na maksymalne dopuszczalne ciśnienia robocze dla części ciśnieniowej kotła.

Wytrzymałość oraz długi czas eksploatacji

Wodnorurkowa konstrukcja komory nawrotnej umożliwia centralne umieszczenie płomienicy w kotle. Taka konstrukcja zapewnia symetryczny rozkład naprężeń mechanicznych na ścianie sitowej. Wydłużenia cieplne są równomiernie rozłożone na całej średnicy kotła. Nieustanna cyrkulacja w komorze nawrotnej zapewnia ciągle chłodzenie tylnej ściany kotła, niezależnie od warunków pracy czy wydajności kotła.

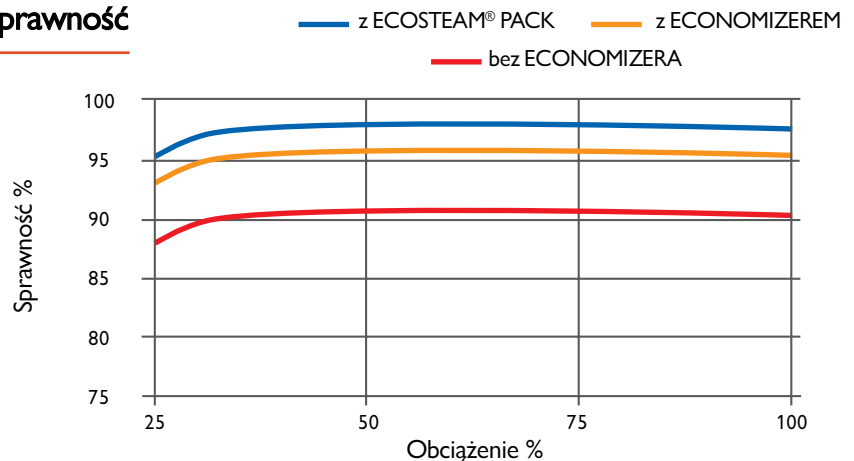
Prosta i ułatwiająca przeglądy konstrukcja

Brak wymurówki (oprócz gardzieli palnika i tylnej pokrywy remontowej) ułatwia dostęp do wnętrza kotła podczas konserwacji i skraca czas postoju. Pozwala to na redukcję strat i wynikających z zatrzymania produkcji.

Sprawność wyższa niż 97%

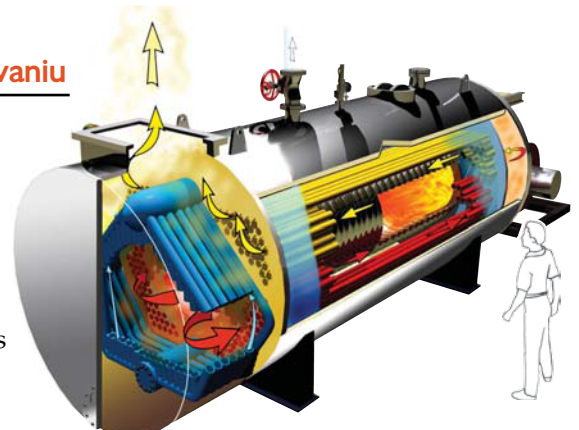
Seria kotłów BWR została wyposażona w system, który podnosi sprawność kotła do 95% z ekonomizerem a możliwe jest osiągnięcie sprawności nawet 97% przy zastosowaniu dodatkowych wymienników ciepła. Konstrukcja kotłów BWR łączy ze sobą zaawansowane techniki z dziedziny wymiany ciepła przy jednoczesnej redukcji poziomów emisji gazów (NO_x , CO_2 ,...). Kotły BWR gwarantują również bardzo niskie straty ciepła z korpusu do otoczenia.

Sprawność



Elastyczność w zastosowaniu

Technologia tylnej komory wodnorurkowej zapewnia szybszy i sprawniejszy odzysk ciepła. Stabilizuje również pracę kotła normując wszelkie wahania w odbiorze pary czy podczas rozruchu.



Babcock Wanson
CNIM Group

KOTŁY PRZEMYSŁOWE

Para przegrzana

Optymalizacja konstrukcji kotła pozwala na umieszczenie przegrzewacza w przedniej części kotła. Temperatura przegrzewu pary jest zależna od obciążenia palnika i zmniejsza się jeżeli obciążenie maleje.

Wysoka jakość pary

Separator pary ulokowany jest w środku części ciśnieniowej kotła, pod króćcem wylotowym pary. Szybko reagujący palnik Babcock Wanson gwarantuje suchą parę rzędu 99,5%.

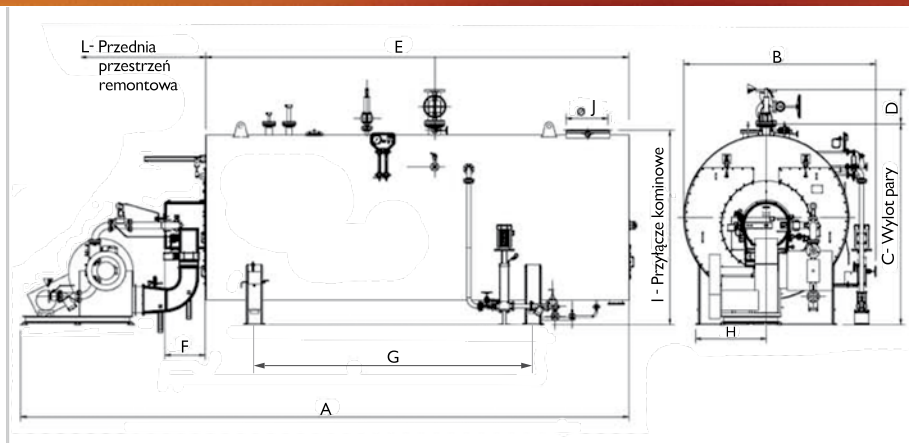
Bezpieczeństwo

Kotły Babcock Wanson oferują większe bezpieczeństwo w przypadku pracy z niskim poziomem wody i zmniejszają gromadzenie się mułu na dnie kotła.

Standardy jakości i stosowane normy:

Babcock Wanson posiada certyfikat ISO9001. Kotły zostały zatwierdzone przez wiele światowych organizacji takich jak: LLOYDS REGISTER, APAVE, BUREAU VERITAS, SGS, ASIT, BSI, GOST, ISPESL, ISQ, TUV, UDT...

Kotły Babcock Wanson są produkowane zgodnie z europejską dyrektywą PED 97/23/CE o zbiornikach ciśnieniowych.



Kotły BWR

model		120	150	170	200	250	270
produkcja pary [t/h]		12	15	17	20	25	27
moc kotła [kW]		8794	11031	12456	14666	18274	19694
wymiary [mm]	A	11403	12044	13092	11583	12442	13088
	B	3083	3319	3436	3639	3873	4037
	C	3915	4159	4311	4511	4662	5110
	D	463	594	694	692	589	689
	E	7608	7588	7712	7857	8914	9304
	F	1536	1698	2404	2086	2087	2384
	G	4640	4640	4640	4640	5700	5700
	H	1200	1200	1276	1365	1450	1540
	I	3318	3443	3595	3795	3945	4200
	J	900x860	900x860	930x860	930x860	1050x860	1200x860
	L	5500	5500	5500	6500	6500	6500
całkowita pojemność wodna i parowa [litr]		18876	20205	23486	26774	34513	39152
ciężar roboczy [kg]		37000	45000	51000	55000	71000	76000

Uwaga: Wydajność kotła podana jest przy założeniu, że woda zasilająca ma temperaturę 105°C
Wymiary i waga są podane przy założeniu, że ciśnienie projektowe wynosi 10bar
Standartowe ciśnienia projektowe 10•12•15•18•20•22•25 bar *
*Zgodnie z typem kotła



Babcock Wanson
CNIM Group



Cnim Babcock Polska Sp. z o.o.
Dział Handlowy
ul. Al. Jerozolimskie 94
00-807 Warszawa
Tel. (+48) 22 256-38-25
Tel. (+48) 22 256-38-26
Fax. (+48) 22 256-38-27
e-mail: sprzedaz@cnim.pl

Cnim Babcock Polska Sp. z o.o.
Dział Techniczny
ul. Kościuszki 1C
44-100 Gliwice
Tel. (+48) 32 230-68-94
Fax. (+48) 32 232-71-60
e-mail: info@cnim.pl

www.babcock.pl